# METAL PRIMER 2K

Primer epossidico ibrido per antivegetativa Velox

## Descrizione del prodotto

Primer epossidico ibrido bicomponente, formulato con una miscela innovativa ed unica di resine – in attesa di brevetto, studiato per avere la miglior adesione possibile su diversi metalli e la più alta resistenza alle correnti galvaniche, anche in condizioni difficili. Ideale in presenza di problemi di distacchi con METAL PRIMER monocomponente. Fornisce infatti un'adesione e resistenza sensibilmente superiori in condizioni estreme, ad esempio in presenza di correnti vaganti o di sovra protezione catodica.
Vanno applicate preferibilmente due mani a distanza di almeno un'ora una dall'altra. Attendere almeno 4 ore per l'applicazione della VELOX.

Grazie ad un progetto di ricerca e sviluppo in collaborazione con università e laboratori all'avanguardia, sono state trovate alcune criticità del METAL PRIMER monocomponente in presenza di forti correnti galvaniche, problema sempre più grave negli ultimi anni soprattutto a causa dell'abitudine di restare troppo spesso allacciati alla corrente elettrica in banchina. La formulazione unica del METAL PRIMER 2K è stata sviluppata per migliorare l'adesione anche in presenza di situazioni critiche quali ad esempio:

- Sovra protezione catodica dovuta ad utilizzo errato o eccessivo di zinchi/anodi sacrificali.
- Correnti galvaniche da frequente allacciamento alla rete elettrica in banchina*.
- Correnti vaganti dovute alla presenza di masse di rame o metalliche vicine al posto barca.
- Correnti vaganti derivanti dall'allacciamento alla rete elettrica in banchina da parte di imbarcazioni vicine.

** Restare allacciati costantemente alla corrente di banchina può provocare correnti eccessive e l'adesione in tal caso non può essere garantita. L'adesione dipenderà fortemente da molti fattori, ad esempio come è realizzato l'impianto elettrico dell'imbarcazione o quello del marina.*

## Caratteristiche

| | |
|---|---|
| COLORI | Verde |
| SOLIDO IN VOLUME | 54-56% |
| PESO SPECIFICO | 1,25-1,30 |
| COV | 380-400 g/L |
| PEZZATURA | 0,5L |
| SHELF-LIFE | 24 mesi (conservazione tra 10°C e 40°C, al riparo da umidità eccessiva e luce solare diretta) |
| RESA TEORICA | 10 $m^2$/L per mano |
| RAPPORTO D'IMPIEGO | 9:1 in peso, 85:15 in volume |
| POT LIFE | 3 ore |
| APPLICAZIONE | Pennello, Rullo, Spruzzo Airless |
| DILUENTE | N. 5 |

## Impiego

### Preparazione della superficie:

PARTI A METALLO NUDO (BRONZO, ACCIAIO INOSSIDABILE, ALLUMINIO): Sgrassare, quindi carteggiare con carta grossa (n. 80). Eventualmente sabbiare o discare. Dopo la carteggiatura, non lavare assolutamente con acqua,


*MARLIN Srl*
*Via Caduti sul Lavoro 4, 34015 Muggia (TS), Italy*
*Tel. +39 040 232588 - information@marlinpaint.com*

detergenti, acidi o solventi generici. Spolverare a secco o lavare con il nostro SOLVENTE 102, se necessario (o ACETONE puro e nuovo).

PARTI TRATTATE CON VERNICE DI FABBRICA: I piedi poppieri e altre parti in alluminio sono normalmente trattate con vernici di fabbrica. Queste non vanno rimosse. Sgrassare, carteggiare leggermente con carta fina o feltro abrasivo.

## Applicazione:

PENNELLO o RULLO: Applicare una/due mani di METAL PRIMER 2K (consigliamo due mani) a distanza di 1-3 ore una dall'altra. Dopo almeno 4 ore, ed entro 24 ore, applicare la prima mano di VELOX. Se passano più di 24 ore carteggiare leggermente con carta abrasiva media (180-220) per irruvidire la superficie.
Il pot-life del prodotto catalizzato è di 3 ore a 20° C. Per questo consigliamo di catalizzare la quantità necessaria all'applicazione di due mani e applicare le due mani entro 3 ore una dall'altra. Altrimenti si può applicare la seconda mano entro 24 ore senza carteggiare, ma dovendo rifare la catalisi dei due componenti.

SPRUZZO AIRLESS: Applicare una mano (200 micron bagnati). Ugello consigliato 0.12 - 0.15, apertura max 30 gradi, pressione 100-180 PSI.

## Tempi di asciugatura:

| | | 10° C | 20° C | 30° C |
|---|---|---|---|---|
| FUORI POLVERE | | 1,5 ore | 30 min | 20 min |
| PER RICOPERTURA | | | | |
| Con METAL PRIMER 2K | Min | 3 ore | 2 ora | 1 ora |
| | Max* | 24 ore | 24 ore | 24 ore |
| Con VELOX | Min | 8 ore | 6 ore | 4 ore |
| | Max* | 24 ore | 24 ore | 24 ore |
| PER VARO | | 48 ore | 24 ore | 24 ore |

* Il tempo massimo è inteso senza carteggiare la superficie.

## Suggerimenti:

- Non utilizzare MAI acidi o prodotti a base acida per disincrostare o pulire le superfici metalliche prima dell'applicazione del METAL PRIMER 2K (ad esempio i prodotti che sciolgono i balanidi o denti di cane e il corallino sono a base acida).
- Non utilizzare detergenti, solventi sporchi, acqua per il lavaggio delle superfici dopo la carteggiatura e non toccare le superfici con mani nude prima dell'applicazione del METAL PRIMER 2K.
- Non toccare le superfici con mani nude prima dell'applicazione del METAL PRIMER 2K.
- Per la pulizia utilizzare esclusivamente SOLVENTE 102 o acetone puro con panni o stracci puliti.
- Non applicare in caso di umidità estrema e/o forti sbalzi termici. Fare attenzione alla condensa sui metalli e al punto di rugiada, specialmente al mattino presto. In caso di dubbio è possibile asciugare le parti metalliche con getto d'aria calda e lavare le superfici con SOLVENTE 102.
- Non applicare il prodotto con temperature sotto i 5° C o sopra i 38° C. In caso di temperature sotto i 10° C è importante attendere almeno 48 ore per il varo dopo l'ultima mano.


***MARLIN Srl***
*Via Caduti sul Lavoro 4, 34015 Muggia (TS), Italy*
*Tel. +39 040 232588 - information@marlinpaint.com*

- Per ottenere un ottimo risultato, è fondamentale la preparazione della superficie, che al momento dell'applicazione del METAL PRIMER 2K deve essere ben ruvida (più ruvida è e miglior adesione si avrà) e pulita, senza grasso, polvere o altro sporco (anche impronte di sudore o tracce di solventi o acqua).
- Non applicare mai METAL PRIMER 2K su antivegetative né su primer monocomponenti.
- Mescolare molto accuratamente prima dell'uso sia i singoli componenti che la miscela. Il prodotto può presentare una marcata separazione a causa dei pigmenti pesanti presenti nel formulato.
- Si consiglia di non restare collegati alla rete elettrica troppo a lungo quando si è all'ormeggio. Forti correnti galvaniche riducono sensibilmente l'efficacia delle antivegetative per parti metalliche e possono provocare distacchi anche importanti.
- Il trattamento delle eliche e parti metalliche è delicato, consigliamo di effettuarlo prima degli altri lavori in modo da avere tempo a sufficienza per eseguirlo a regola d'arte.

## Sicurezza e ambiente

Si invita ad osservare le precauzioni scritte sul contenitore o per informazioni più dettagliate consultare la scheda di sicurezza del prodotto. Utilizzare dispositivi di protezione individuali adeguati.

Per lo smaltimento utilizzare gli appositi contenitori presenti abitualmente nel luogo di rimessaggio o chiedere ai responsabili di cantiere. Smaltire secondo le normative vigenti



***MARLIN Srl***
*Via Caduti sul Lavoro 4, 34015 Muggia (TS), Italy*
*Tel. +39 040 232588 - information@marlinpaint.com*